



Применение и техническое описание устройства:

Данное автоматическое устройство служит для намотки однокаскадных сердечников на фасонный стержень. Заготовка для намотки может иметь диапазон ширины ленты от 10 до 90 мм, а толщина ленты может составлять до 0,3 мм. Намотка осуществляется на фасонный стержень, с которого изделие после окончания намотки удаляется съемной панелью.

Базовое оснащение:

- Размоточное устройство
- Намоточная установка
- Входной модуль
- Подъемный стол с конвейером
- Ход манипулятора
- Манипулятор
- Корпус с электрооборудованием
- Гидравлический агрегат
- Несущая рама манипулятора
- Сварочная горелка
- Ограждение
- Панель управления
- Пневматическая система распределения

Реализация (пользователь):

ArcelorMittal, Frýdek-Místek

Срок реализации:

2010-2011

Кол-во единиц:

1